

Roccia di Gambassi

Prodotto, Campo d'applicazione, Caratteristiche, Lavorazione

Descrizione

Composizione
Intonaco speciale nato dall'incontro tra la tecnologia Knauf e la natura. Ottenuto miscelando leganti aerei e inerti ricavati da minerali naturali del calcio e alleggerito con aggiunta di perlite espansa.

Magazzinaggio
In ambiente asciutto su pallet fino a 6 mesi.

Confezioni
Sacchi da 25 kg, consegnati su pallet EPAL avvolto in polietilene, per complessivi 1200 kg, oppure sfuso in silos.

Campo di applicazione

Roccia di Gambassi si utilizza per:
- Ristrutturazione di interni
- Nuovi edifici

Può essere utilizzato sulla maggior parte dei sottofondi avendo cura di effettuare tutti i controlli sulla preparazione del sottofondo stesso.

Caratteristiche

- Ottima resa
- Ottima aderenza al fondo
- Elevata tixotropia (non cola)
- Elevata resistenza termica, acustica e al fuoco
- Alta resistenza agli urti, non cavilla all'infissione dei chiodi
- Consente diverse finiture: al civile, liscia e frattazzata
- Facilità di lavorazione in giornata
- Prodotto leggero che facilita la fase di staggiatura
- Scorrevolezza agevolata

Roccia di Gambassi

Prodotto, Campo d'applicazione, Caratteristiche, Lavorazione

Componenti e Campo di applicazione

Componenti:

- Stucco (solfato di calcio emiidrato)
- Calcare (carbonato di calcio)
- Dolomite (carbonato di calcio e magnesio)
- Calce idrata (idrossido di calcio)
- Perlite espansa
- Non contiene cemento
- Granulometria: da 0 a 1,2 mm
- Peso in mucchio: ca. 900 kg/m^3
- Resa: 9,5 - 10,5 kg di polvere per m di parete (a spessore 1 cm).

Impasto pronto

Proporzioni di impasto:

- ca. 35-40 l d'acqua per 100 kg di polvere
- pH: 12
- Tempo di staggiatura: max. 40 minuti
- Tempo di grattatura: 80 - 120 minuti

Il tempo di grattatura è fortemente influenzato dalle condizioni di cantiere: umidità del sottofondo, umidità atmosferica e temperatura.

Avvertenze

Non intonacare su fondi ghiacciati o fortemente imbevuti d'acqua. Su tubi metallici, per evitare la corrosione, utilizzare guaina continua.

- Contro la formazione di fessurazioni o in presenza di superfici differenziate sui giunti utilizzare rete in fibra di vetro.
- Non aggiungere alcun prodotto nel premiscelato a eccezione dell'acqua di impasto.
- Su fondi particolarmente lisci (cemento vibrato) utilizzare un aggrappante a base acrilica tipo Knauf Betokontakt.
- A temperatura > 35 °C e < 5 °C i tempi di presapossono variare notevolmente. Al di sotto della temperatura di 5° C aumenta il rischio di gelo con conseguente blocco del processo di presa.
- I tempi di asciugatura aumentano con lo spessore in maniera più che proporzionale.
- Effettuare un controllo accurato sulla tipologia di sottofondo e sulla compatibilità al prodotto. Il sottofondo deve presentarsi coeso, senza parti distaccate, non pulverulento e privo di grassi.

Applicazione

A macchina: Roccia di Gambassi è particolar-mente adatto all'applicazione mediante proiezio-ne meccanica per mezzo di macchine intonaca-trici tipo PFT G4. Lo spessore di spruzzatura può variare:

A parete
- min 0.5 cm per strato
- max 3 cm per strato

fino ad un max di 8 cm complessivi.

A soffitto
- min 0.5 cm per strato
- max 2 cm per strato

fino ad un max di 2 cm complessivi.

È possibile sovrapporre strati successivi purché lo strato sottostante non sia ancora asciutto fresco su fresco. Sono ammesse interruzioni della spruzzatura fino a 30 minuti.

A mano: Roccia di Gambassi è adatto anche per l'applicazione a mano tradizionale con trapano miscelatore.

Spessore applicato:

A parete
- min 0.5 cm per strato
- max 3 cm per strato

fino ad un max di 6 cm complessivi

A soffitto
- min 0.5 cm per strato
- max 2 cm per strato

fino ad un max di 2 cm complessivi.

È dedicato particolarmente ai piccoli cantieri e ai lavori di ristrutturazione e di restauro di interni. Date le sue prestazioni si può utilizzare in tutti i tipi di edilizia: residenziale, direzionale, scolastica, ospedaliera e industriale.

Finitura

Al civile: con applicazione di malta fina o malta asciutta o tramite feltratura diretta dell'intonaco stesso (frattazzatura monoprodotto).

Liscia: la superficie dell'intonaco può essere lisciata successivamente mediante rasanti o altri prodotti per lisciatura (Knauf Velvet).

Applicazione per rivestimenti ceramici Prima dell'applicazione della colla cementizia si consiglia l'applicazione di un primer sulla superficie. Accertarsi di utilizzare un primer compatibile. Per l'incollaggio di piastrelle, si raccomanda l'uso di un buon collante a base cementizia sul fondo di Roccia di Gambassi grezzo. In ambiti soggetti al contatto frequente con spruzzi di acqua, si consiglia di isolare la superficie dell'intonaco con un primer isolante.

Dati tecnici

Valori tabellari da norma di riferimento UNI EN 13279:2008:

Denominazione	Unità	Valore
Reazione al fuoco	Classe	A1
Peso specifico	kg/m^2	1000
Conducibilità termica	W/mK	0,34 (a 23°C e 50% di umidità relativa)
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	-	7,8

I valori di riferimento riguardano il materiale asciutto utilizzato all'interno.

Proprietà meccaniche:

Resistenza meccanica a compressione uniassiale	N/mm^2	> 2,0
Resistenza meccanica a flessione	N/mm^2	> 1
Forza di adesione	N/mm^2	> 0,1

www.knauf.it

Sede:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi Intonaci:
Gambassi terme (FI)
Tel. 0571 6307
Fax 0571 678014

K-Centri:
Knauf Milano
Rozzano (MI)
Tel. 02 52823711

Knauf Pisa
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf s.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.